

Het op maat maken van een testopstelling is werk voor professionals. Hoewel Romex ook de mogelijkheid biedt om alle artikelen die nodig zijn om een testfixture zelf te bouwen, afzonderlijk te bestellen, zodat u deze zelf kunt bouwen, besluiten onze klanten in veel gevallen om ons alle of een groot deel van de taken te laten ontwerpen en bouwen voor uw specifieke testopstelling.

In onderstaande tabel vindt u enkele van de beschikbare opties die in onze testfixtures kunnen worden geïntegreerd. Staan uw wensen niet in de lijst, stuur ons dan een e-mail (Info@romex.nl) met uw specifieke verzoek, zodat wij dit kunnen onderzoeken en u een oplossing kunnen bieden.

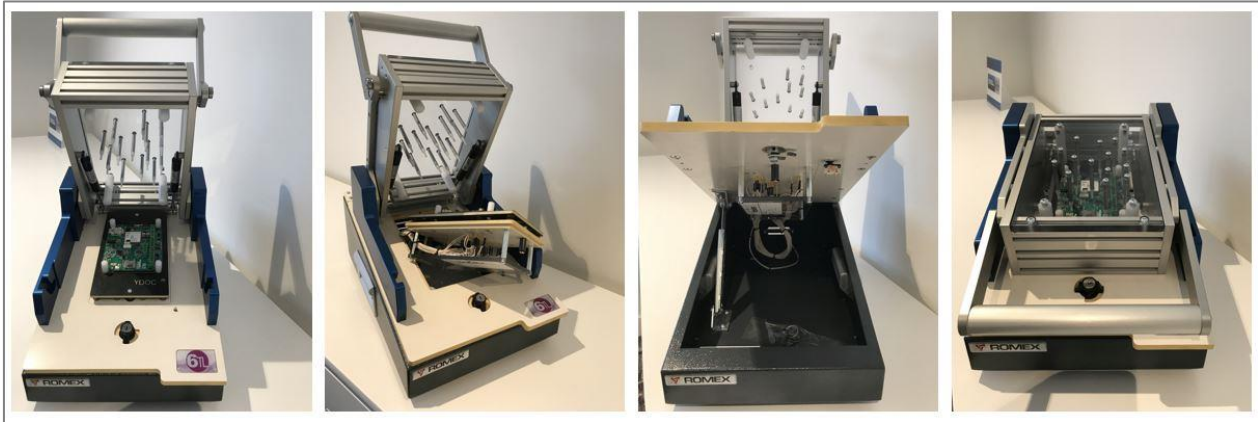
English translation:

Customizing a testfixture is a job for professionals. Although Romex also offers the possibility to order all items needed to build a fixture separately, so you can build it yourself, in many cases our customers decide to let us do all or a great deal of the tasks to design and build your test fixture solution.

Some of the available options that can be integrated into our fixtures are shown in the below table. If your needs are not in the list, please send us an email (Info@romex.nl) with your request so we can investigate and offer you a solution.

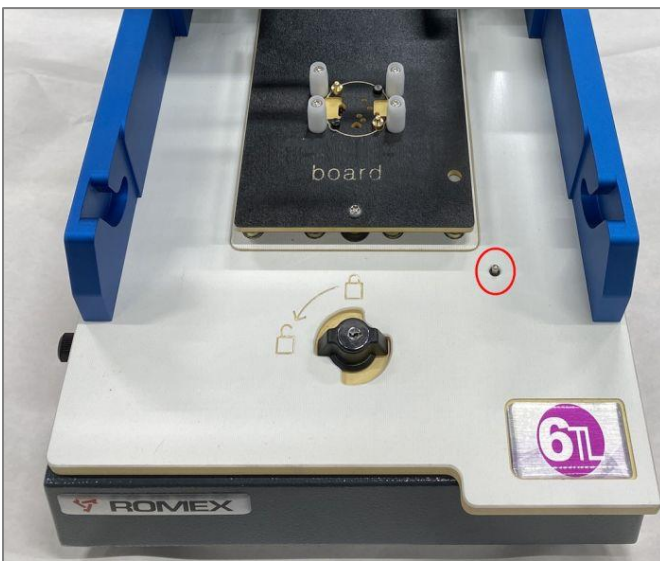


Voorbeeld van een compacte testfixture de 6TL01.



Omschrijving en voorbeeld

Aandrukunit gesloten switch



Bewerken achterplaat inclusief 230vAC doorvoer met zekering en schakelaar.

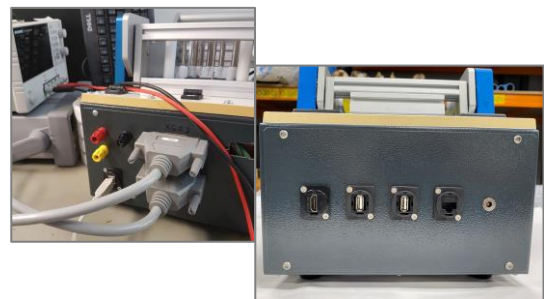


Extra Afbeelding

Top cover closed detection switch

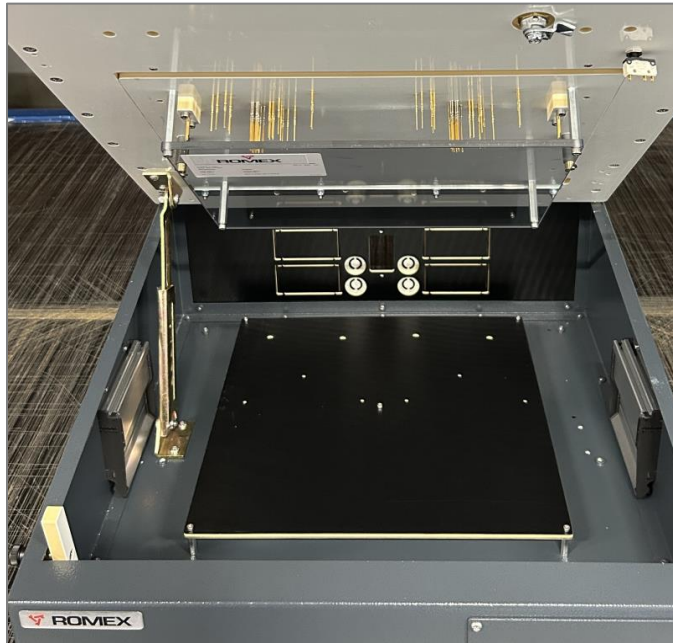


Modifications to the Back plate.

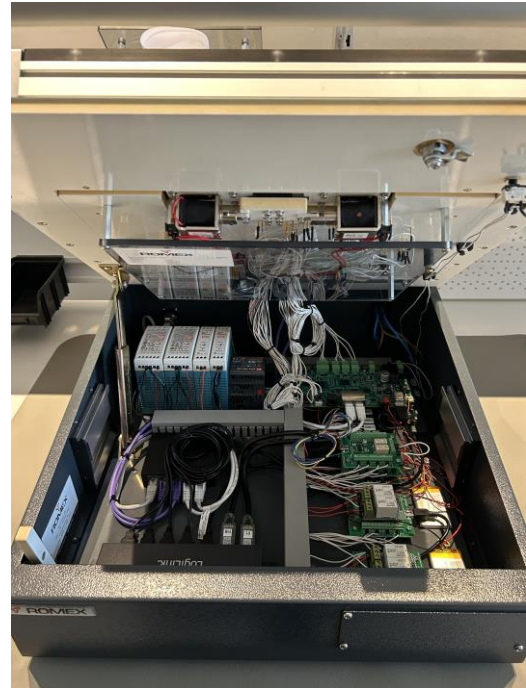


Omschrijving en voorbeeld	Extra Afbeelding
---------------------------	------------------

Opnameplaat op bodem van de behuizing voor het eenvoudig plaatsen van extra interne modules.



Extra mounting plate, mounted on the bottom of the housing to easily mount internal instrumentation.



Bekabelen Xx SUBD 25 male connectoren gemonteerd in de probe beschermplaat volgens door u op te geven bedradingschema.



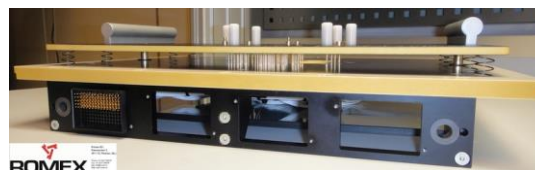
Placement of low cost connectors to easily connect and disconnect the cassette wiring placed in the receptacle alignment plate.

Omschrijving en voorbeeld	Extra Afbeelding
---------------------------	------------------

Mass Interconnect interface tussen wisselcassette en fixture behuizing, model: ICON. (Niet voor 6TL01)



Mass Interconnect interface between exchangeable cassette and base fixture, ICON model (Not for 6TL01)



Mass Interconnect interface tussen wisselcassette en fixture behuizing, model: VPC 90 series. (Niet voor 6TL01)

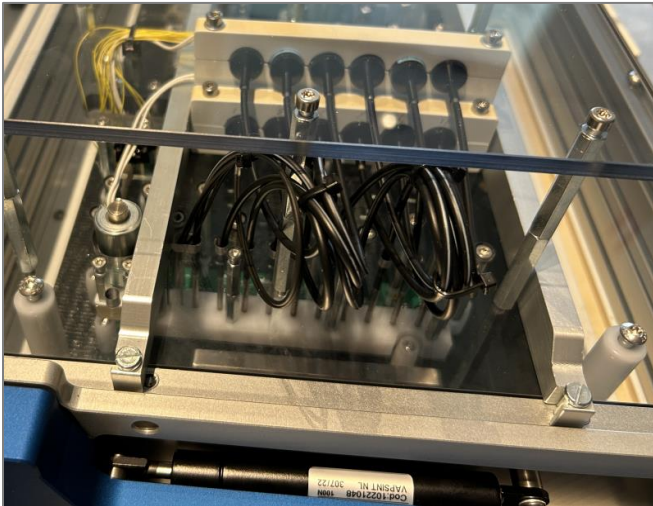


Mass Interconnect interface between the exchangeable cassette and base fixture, VPC 90 series model (Not for 6TL01)

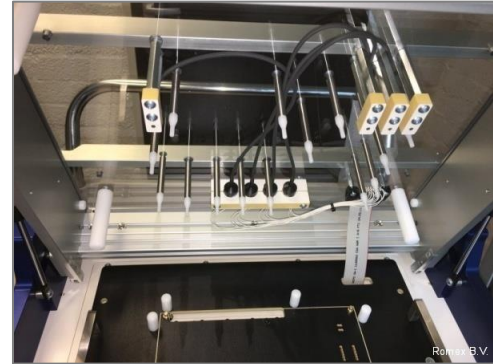


Omschrijving en voorbeeld	Extra Afbeelding
---------------------------	------------------

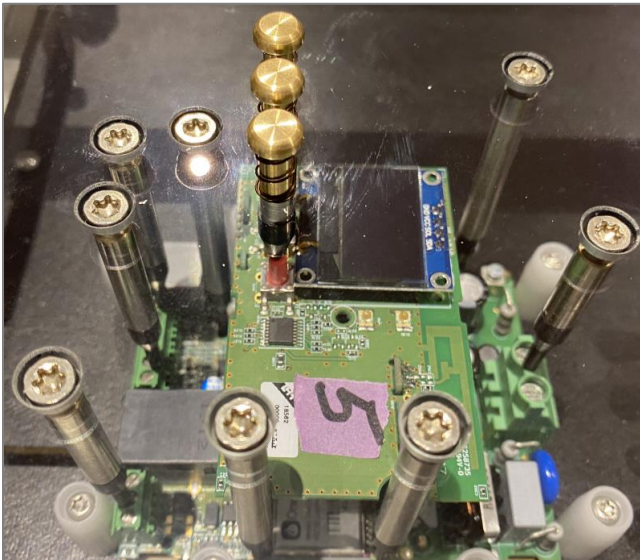
Optomistic Led detectie plaatsen fibers en sensoren voor het meten/verifiëren van kleur en of intensiteit van LED's



Optomistic Led detection using sensors and fibres for colour and intensity, analogue or digital output.



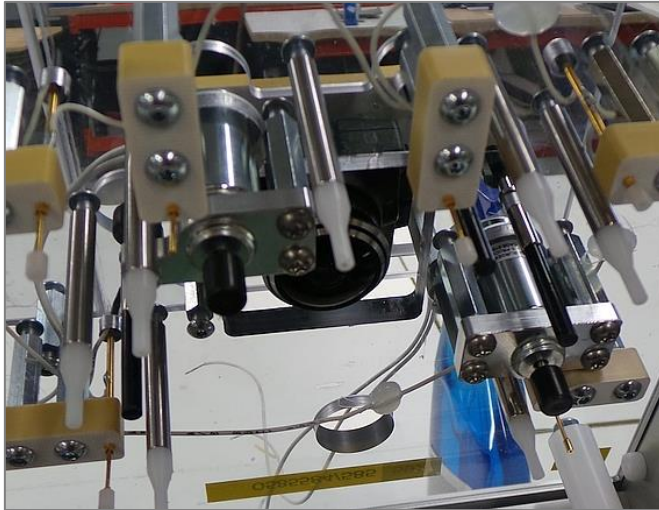
Hand bediende druktoetsbediening door de aandrukplaat heen, tijdens de test.



Manual operated Pushbuttons during test through the pusher plate.

Omschrijving en voorbeeld	Extra Afbeelding
---------------------------	------------------

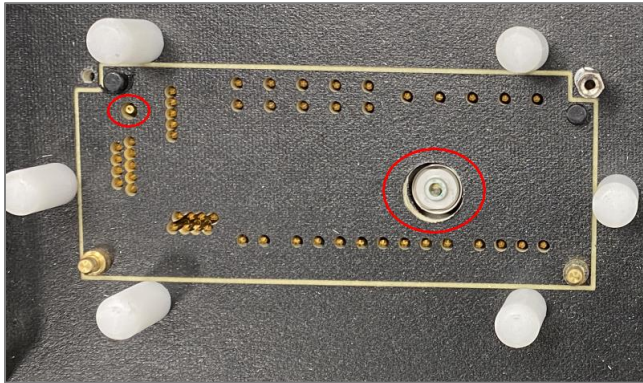
Automatische knopbediening via 24 VDC solenoids type Sara Burgess voor drie toetsjes inclusief eventuele heveltjes.



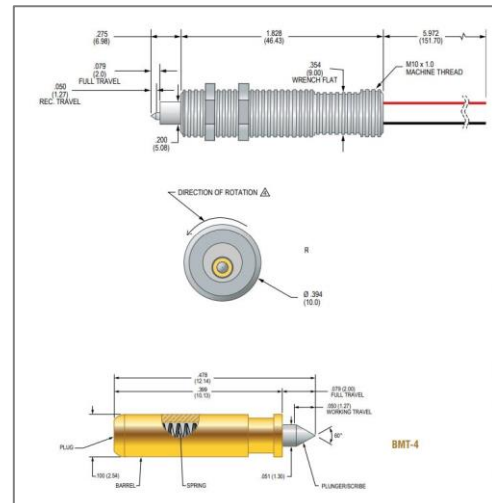
Automatic activation using a 24VDC solenoid for pushbuttons and switches.



Board marker probe (Markeert (krast) een O van Okay in de PCBA nadat de test met "PASS" is afgesloten)
Pcb-aanwezigheidsdetectie door middel van een schakelprobe

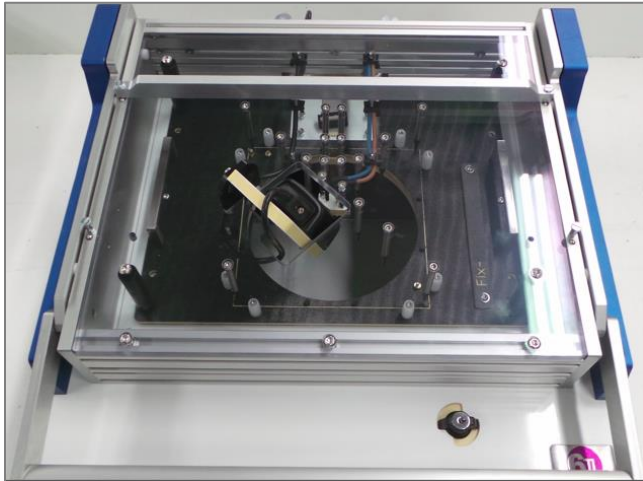


Board marker probe will scratch an visible "O" (Okay) in the solder mask after the test has passed.

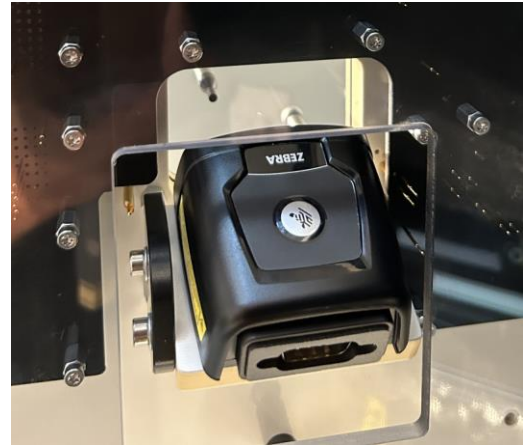


Omschrijving en voorbeeld	Extra Afbeelding
---------------------------	------------------

Barcodescanner geïntegreerd (Zebra) op verstelbare beugel voor het detecteren van serienummers bijv.



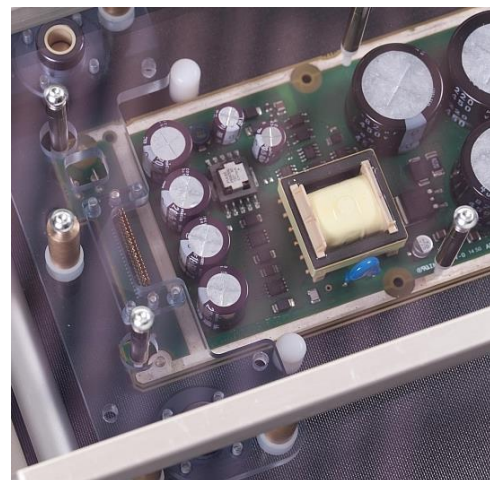
Installation of a Barcode scanner for identification of the DUT, on an adjustable bracket.



Topprobing van een connector, header of testpads welke zich aan de bovenzijde van de PCBA bevinden

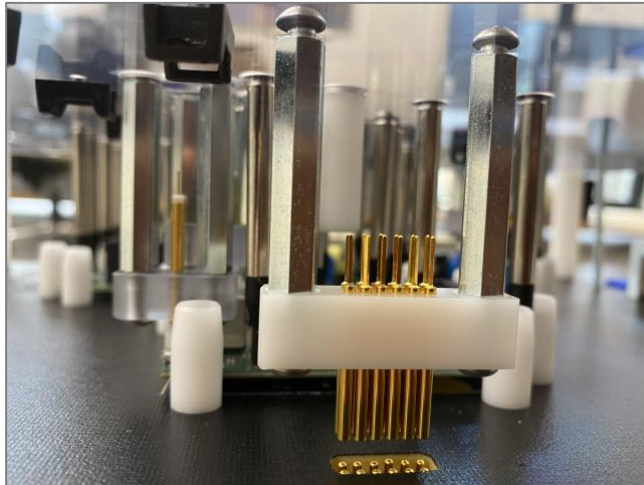


Top probing in case not all test pads or connectors are accessible from the bottom side of the DUT



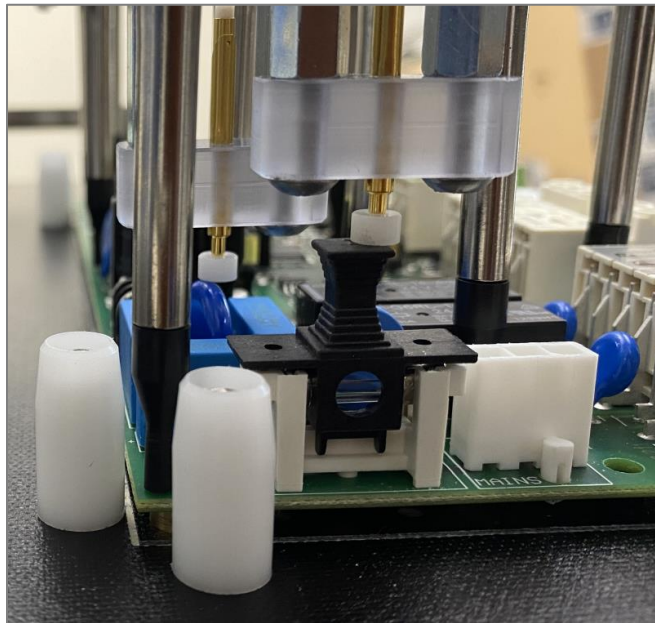
Omschrijving en voorbeeld	Extra Afbeelding
---------------------------	------------------

Transferveld met 10 posities voor top probing of Led detectie aan de bovenzijde van de DUT.

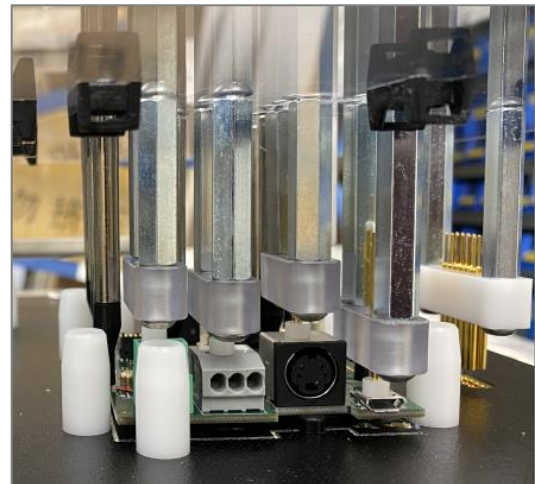


Transfer field to bring the electrical signals from the top to the bottom of the fixture. For LED testing or Top probing.

Plaatsing van Switchprobes voor aanwezigheid of orientatie detectie van bijvoorbeeld connectoren, zekeringen, batterijen etc.

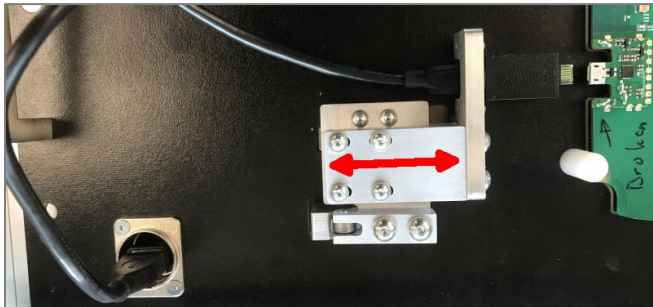


Placement of switch probes to detect presence or orientation of components on the top or bottom side of the DUT.

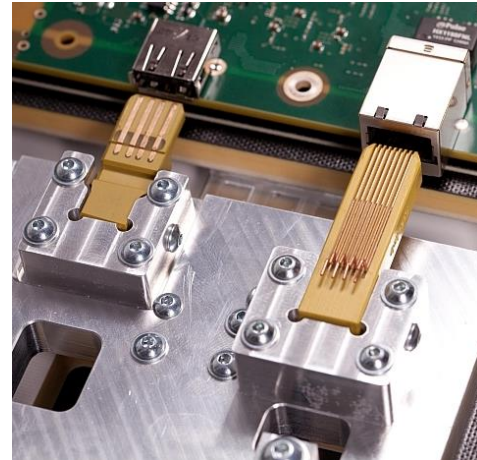


Omschrijving en voorbeeld	Extra Afbeelding
---------------------------	------------------

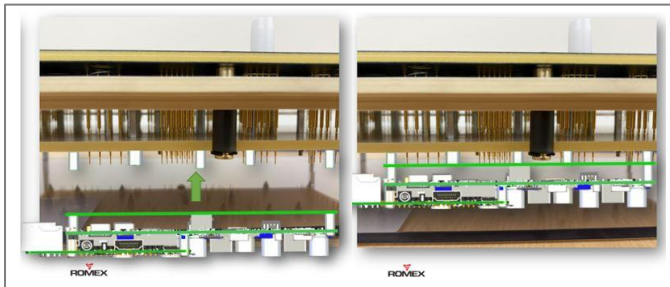
Automatische contactering van connectoren bij het sluiten van de fixture, USB, LAN, Connector etc. Welke zicht aan de zijkant onderkant of bovenkant van de DUT bevinden



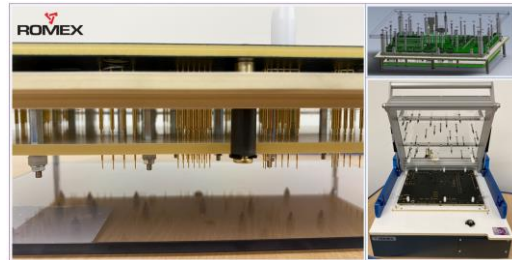
Automatic insertion when closing the fixture, of the connectors that are mounted on the side, bottom or top of the DUT.



Gebnuik van DER (Double Ended Receptacles) voor het maken van een draadloze fixture. De onderzijde van de receptacle bevat hierbij ook een verende pen waardoor er een PCB welke de bedrading vervangt er tegenaan kan worden gemonteerd.



Integration of DER (Double ended receptacles) to enable wireless fixturing.



Pneumatische oplossingen integreren.



Integration of pneumatics if needed.



Omschrijving en voorbeeld	Extra Afbeelding
---------------------------	------------------

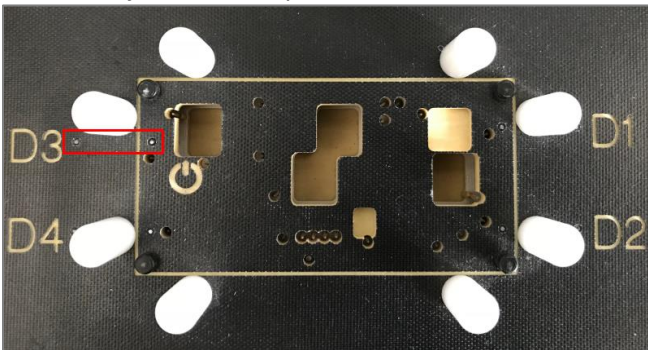
Electrische Vergrendeling van de aandruk unit en/of colledge bovenbouw tijdens het testen.



Electrical locking of the hold down gate and/or full top construction of the fixture to prevent opening them during test.

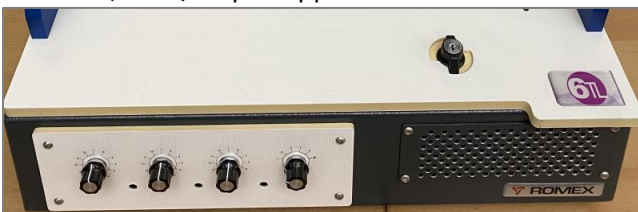


Integratie van fibers om LEDS welke zich aan de onderkant van de DUT bevinden zichtbaar te maken aan de bovenzijde voor de operator.



Integration of additionl fibers to create visibility of led that are not visible during test because they are mounten on the bottom side of thye DUT.

Bewerken van de voorzijde van de fixture bijv. Met ventilatie, Start/Stop knoppen of schakelaars etc.



Modification and integration of items in the front of the fixture.



In case of question contact Romex via info@romex.nl or look at www.romex.nl/test

